

# EC-Schrauber für die Industrie

**RISOTEC** ®

# Schrauber

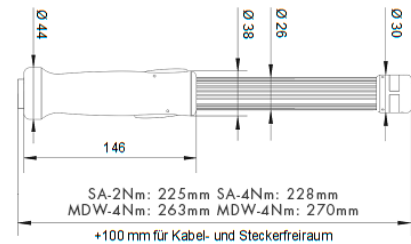


## R-DSH 26 Serie

EC-Handschauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung, 0,05 – 4 Nm

- » Wartungsfreier bürstenloser Servomotor
- » Robustes Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- » Ergonomischer Handgriff
- » Verschleißfreie Betätigungselemente
- » Diverse Abtriebsvarianten
- » Unempfindlich gegenüber elektromagnetischer Störstrahlung dank digitaler Datenübertragung
- » Funktionsschalter zur Umschaltung von Programmen (verschiedene Verfahren)
- » Leuchtdioden zur Anzeige des Schraubstatus
- » Einfach programmierbar an der Steuerung oder an externem PC
- » Diverse Abtriebsvarianten

Bei Schraubwerkzeugen der R-DS-Serie erfolgt die Datenübertragung digital. Der Vorteil: Der Schrauber besitzt eine selbstständige dezentrale Intelligenz und es wird in Leistungsklassen bis 60 Nm nur ein Verbindungskabel benötigt. Ein weiteres markantes Detail sind die Leuchteinheiten am Schraubwerkzeug, die den Schraubstatus anzeigen. Die Steuerungselektronik und der Servoregler befinden sich im selben Gehäuse. Dank Klartext-Menüführung ist die Programmierung der R-DS-Steuersysteme besonders komfortabel.



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DSH-2260005	0,5	0,05 – 0,5	1450	3,7	Gerade   Winkel
R-DSH-2260010	1	0,2 – 1	1450	3,7	Gerade   Winkel
R-DSH-2260020	2	0,4 – 2	1020	2,6	Gerade   Winkel
R-DSH-2260040	4	0,8 – 4	400	1,0	Gerade   Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DSH-2261005	0,5	0,05 – 0,5	1700	4,3	Gerade   Winkel
R-DSH-2261010	1	0,2 – 1	1700	4,3	Gerade   Winkel
R-DSH-2261020	2	0,4 – 2	820	2,1	Gerade   Winkel
R-DSH-2261040	4	0,8 – 4	400	1,0	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



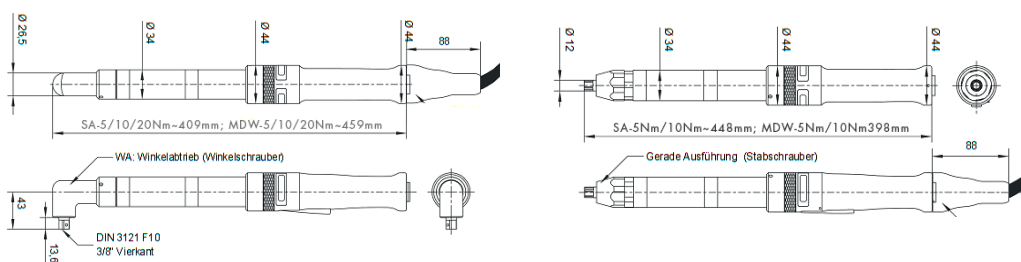
## R-DSH 34 Serie

EC-Handschauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 1 – 20 Nm

- » Wartungsfreier bürstenloser Servomotor
- » Robustes Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- » Ergonomischer Handgriff
- » Verschleißfreie Betätigungselemente
- » Unempfindlich gegenüber elektromagnetischer Störstrahlung dank digitaler Datenübertragung
- » Funktionsschalter zur Umschaltung von Programmen (verschiedene Verfahren)
- » Leuchtdioden zur Anzeige des Schraubstatus
- » Einfach programmierbar an der Steuerung oder an externem PC
- » Diverse Abtriebsvarianten



Gerade Ausführung u. Winkelausführung:



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensork

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensork

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DSH-2340051	5	1 – 5	1540	1,7	Gerade
R-DSH-2340101	10	2 – 10	1540	1,7	Gerade
R-DSH-2340050	5	1 – 5	1070	1,2	Winkel
R-DSH-2340100	10	2 – 10	1070	1,2	Winkel
R-DSH-2340200	20	4 – 20	1070	1,2	Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DSH-2341051	5	1 – 5	1540	1,7	Gerade
R-DSH-2341101	10	2 – 10	1540	1,7	Gerade
R-DSH-2341050	5	1 – 5	1070	1,2	Winkel
R-DSH-2341100	10	2 – 10	1070	1,2	Winkel
R-DSH-2341200	20	4 – 20	1070	1,2	Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



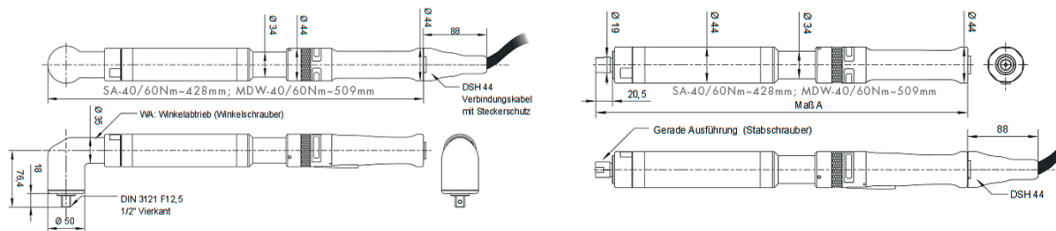
## R-DSH 44 Serie

EC-Handschräuber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 4 – 60 Nm

- » Wartungsfreier bürstenloser Servomotor
- » Robustes Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- » Ergonomischer Handgriff
- » Verschleißfreie Betätigungselemente
- » Unempfindlich gegenüber elektromagnetischer Störstrahlung dank digitaler Datenübertragung
- » Funktionsschalter zur Umschaltung von Programmen (verschiedene Verfahren)
- » Leuchtdioden zur Anzeige des Schraubstatus
- » Einfach programmierbar an der Steuerung oder an externem PC
- » Diverse Abtriebsvarianten



Gerade Ausführung u. Winkelausführung:



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensirik

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensirik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DSH-2440201	20	4 – 20	680	1	Gerade
R-DSH-2440301	30	6 – 30	680	1	Gerade
R-DSH-2440400	40	8 – 40	490	1	Winkel
R-DSH-2440600	60	12 – 60	350	1	Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DSH-2441201	20	4 – 20	680	1	Gerade
R-DSH-2441301	30	6 – 30	680	1	Gerade
R-DSH-2441400	40	8 – 40	490	1	Winkel
R-DSH-2441600	60	12 – 60	350	1	Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



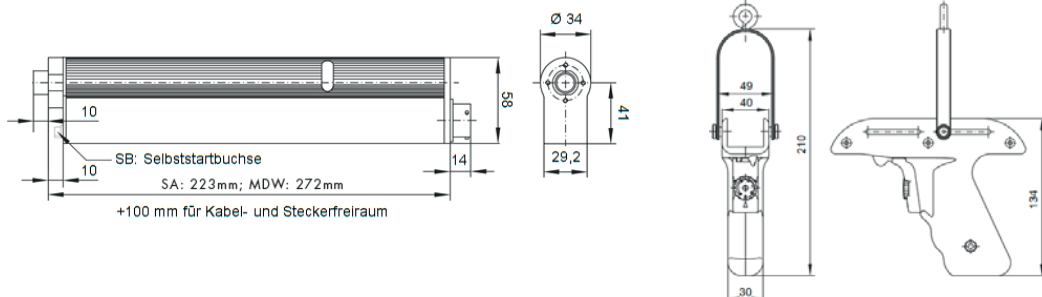
## R-DS 34-P Serie

EC-Pistolschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung, 0,5 – 15 Nm



- » Wartungsfreier bürstenloser Servomotor
- » Robustes Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- » Ergonomischer Handgriff
- » Verschleißfreie Betätigungselemente
- » Unempfindlich gegenüber elektromagnetischer Störstrahlung dank digitaler Datenübertragung
- » Funktionsschalter zur Umschaltung von Programmen (verschiedene Verfahren)
- » Leuchtdioden zur Anzeige des Schraubstatus
- » Einfach programmierbar an der Steuerung oder an externem PC

SA/MDW Ausführungen, Pistolengriff:



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2342025	2,5	0,5 – 2,5	880	0,1	Gerade
R-DS-2342050	5	1 – 5	880	0,1	Gerade
R-DS-2342100	10	2 – 10	1540	0,1	Gerade
R-DS-2342150	15	3 – 15	1540	0,1	Gerade
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2343025	2,5	0,5 – 2,5	880	3,3	Gerade
R-DS-2343050	5	1 – 5	880	3,3	Gerade
R-DS-2343100	10	2 – 10	1540	1,7	Gerade
R-DS-2343150	15	3 – 15	1540	1,7	Gerade

Zubehör: Federabtrieb, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



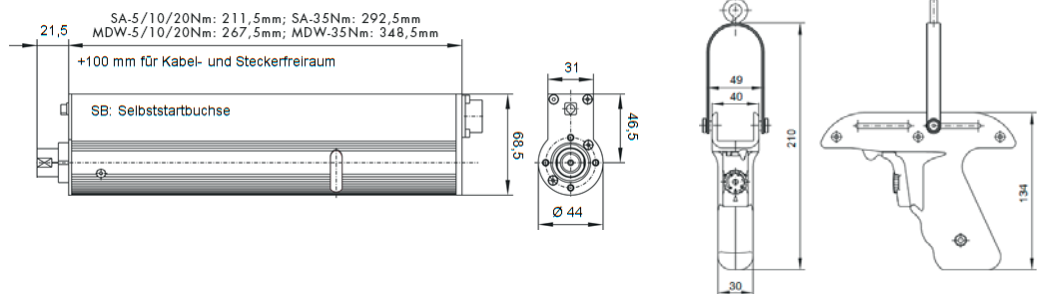
## R-DS 44-P Serie

EC-Pistolschrauber, 0,5 – 35 Nm



- » Wartungsfreier bürstenloser Servomotor
- » Robustes Gehäuse aus Edelstahl und Aluminium
- » Ergonomischer Handgriff
- » Verschleißfreie Betätigungselemente
- » Unempfindlich gegenüber elektromagnetischer Störstrahlung dank digitaler Datenübertragung
- » Funktionsschalter zur Umschaltung von Programmen (verschiedene Verfahren)
- » Leuchtdioden zur Anzeige des Schraubstatus
- » Einfach programmierbar an der Steuerung oder an externem PC

### SA/MDW Ausführungen, Pistolengriff:



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensoren

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensoren

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2442025	2,5	0,5 – 2,5	1300	0,1	Gerade
R-DS-2442050	5	1 – 5	1300	0,1	Gerade
R-DS-2442100	10	2 – 10	900	0,1	Gerade
R-DS-2442200	20	4 – 20	530	0,1	Gerade
R-DS-2442350	35	7 – 35	480	0,1	Gerade
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2443050	5	1 – 5	1300	3,3	Gerade
R-DS-2443050	10	2 – 10	900	2,3	Gerade
R-DS-2443200	20	4 – 20	530	1,4	Gerade
R-DS-2443350	35	7 – 35	480	1,0	Gerade

**Zubehör:** Federabtrieb, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



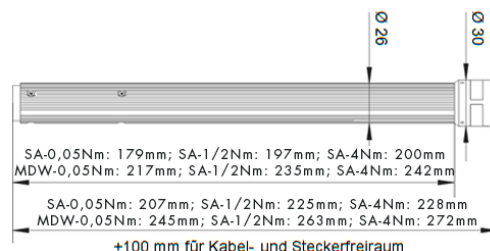
## R-DS 26 Serie

EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 0,05 – 4 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnehmer mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation

### Den richtigen Schrauber für jeden Schraubfall

Einbauschrauber der R-DS-Serie eignen sich gleichermaßen für die Nutzung in Handarbeitsplätzen wie auch in Automatikstationen. Verfügbar in der Ausführung MDW und SA. Die Schraubwerkzeuge bestehen aus einer robusten Mechanik mit Servo-Antriebstechnik und Getriebeeinheit mit Präzisions-Zahnradlagerung.



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Antrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2260005	0,5	0,05 – 0,5	1450	3,7	Gerade   Winkel
R-DS-2260010	1	0,2 – 1	1450	3,7	Gerade   Winkel
R-DS-2260020	2	0,4 – 2	1020	2,6	Gerade   Winkel
R-DS-2260040	4	0,8 – 4	400	1,0	Gerade   Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2261005	0,5	0,05 – 0,5	1700	4,3	Gerade   Winkel
R-DS-2261010	1	0,2 – 1	1700	4,3	Gerade   Winkel
R-DS-2261020	2	0,4 – 2	820	2,1	Gerade   Winkel
R-DS-2261040	4	0,8 – 4	400	1,0	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme





## R-DS 34 Serie

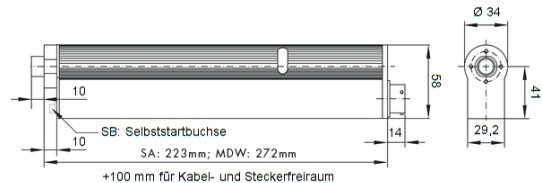
EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 0,5 – 15 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnehmer mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation



### Den richtigen Schrauber für jeden Schraubfall

Einbauschrauber der R-DS-Serie eignen sich gleichermaßen für die Nutzung in Handarbeitsplätzen wie auch in Automatikstationen. Verfügbar in der Ausführung MDW und SA. Die Schraubwerkzeuge bestehen aus einer robusten Mechanik mit Servo-Antriebstechnik und Getriebeeinheit mit Präzisions-Zahnradlagerung.



#### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

#### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2340025	2,5	0,5 – 2,5	880	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2340050	5	1 – 5	880	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2340100	10	2 – 10	1540	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2340150	15	3 – 15	1540	0,1	Gerade   Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2341025	2,5	0,5 – 2,5	880	3,3	Gerade   Winkel
R-DS-2341050	5	1 – 5	880	3,3	Gerade   Winkel
R-DS-2341100	10	2 – 10	1540	1,7	Gerade   Winkel
R-DS-2341150	15	3 – 15	1540	1,7	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



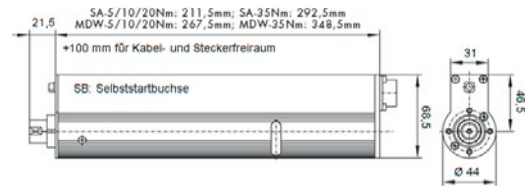
## R-DS 44 Serie

EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 0,5 – 35 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnehmer mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation

### Den richtigen Schrauber für jeden Schraubfall

Einbauschrauber der R-DS-Serie eignen sich gleichermaßen für die Nutzung in Handarbeitsplätzen wie auch in Automatikstationen. Verfügbar in der Ausführung MDW und SA. Die Schraubwerkzeuge bestehen aus einer robusten Mechanik mit Servo-Antriebstechnik und Getriebeeinheit mit Präzisions-Zahnradlagerung.



#### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkel erfassung über Motorsensorik

#### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkel erfassung über Motorsensorik

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2440025	2,5	0,5 – 2,5	1300	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2440050	5	1 – 5	1300	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2440100	10	2 – 10	900	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2440200	20	4 – 20	530	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2440350	20	7 – 35	480	0,1	Gerade   Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2441050	5	1 – 5	1300	3,3	Gerade   Winkel
R-DS-2441100	10	2 – 10	900	2,3	Gerade   Winkel
R-DS-2441200	20	4 – 20	530	1,4	Gerade   Winkel
R-DS-2441350	35	7 – 35	480	1,0	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme

Einbauschrauber R-DS-Serie

Einbauschrauber R-DS-Serie

1-161026-1



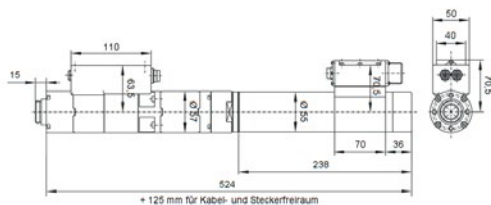
## R-DS 57 Serie

EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 5 – 140 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnehmer mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation

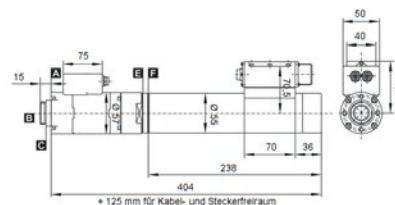
### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik



### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik



Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
MDW-Ausführung – mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2570025	25	5 – 25	1050	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2570050	50	10 – 50	1050	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2570070	70	14 – 70	800	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2570090	90	18 – 90	430	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2570140	140	28 – 140	430	0,1	Gerade   Winkel
SA-Ausführung – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2571025	25	5 – 25	1050	4,5	Gerade   Winkel
R-DS-2571050	50	10 – 50	1050	4,5	Gerade   Winkel
R-DS-2571070	70	14 – 70	800	2,2	Gerade   Winkel
R-DS-2571140	140	28 – 140	430	1,2	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



## R-DS 80 Serie

EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung in Stab- oder Winkelausführung, 44 – 600 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnehmer mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation



### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik
- » Maße (L x B): 586 x 123 mm

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik
- » Maße (L x B): 445 x 123 mm

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
<b>DS 80 MDW mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz &gt; 5% nach ISO 5393)</b>					
R-DS-2800022	220	4 – 220	320	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2800030	300	60 – 300	320	0,1	Gerade   Winkel
<b>DS 80 MDW mit Drehmomentsensor – Boostergetriebe (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz &gt; 5% nach ISO 5393)</b>					
R-DS-2800042	420	84 – 420	160	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2800050	500	100 – 500	160	0,1	Gerade   Winkel
R-DS-2800060	600	120 – 600	160	0,1	Gerade   Winkel
<b>DS 80 SA – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)</b>					
R-DS-2801022	220	4 – 220	320	1,2	Gerade   Winkel
R-DS-2801030	300	60 – 300	320	1,2	Gerade   Winkel
<b>DS 80 SA – ohne Drehmomentsensor – Boostergetriebe (Drehmomentgenauigkeit 5 %)</b>					
R-DS-2571070	420	84 – 420	160	1,0	Gerade   Winkel
	500	100 – 500	160	1,0	
R-DS-2571140	600	120 – 600	160	1,0	Gerade   Winkel

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme



## R-DS 80-130 Serie

EC-Einbauschrauber mit elektronisch geregeltm Servomotor und digitaler Datenübertragung, 180 – 2400 Nm

- » Drehmoment-, Drehwinkel- und Signalregelung integriert
- » Fehlerfreies Setup durch integrierten digitalen Parameterspeicher
- » Überwachung mit Hüllkurven- und Fenstertechnik
- » Nur ein Messbereich notwendig, dank Drehmomentaufnahme mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Leistungsfähiger, wartungsfreier EC-Motor mit stufenloser Drehzahlregelung; Rechts- / Linkslauf
- » Statusanzeige (RUN, IO, NIO) direkt am Schraubwerkzeug
- » Diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen
- » Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme
- » Komplette Arbeitsstation

### MDW-Ausführung

- » Drehmomentmessung direkt über digitalen Sensor
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 0,5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik
- » Maße (L x B): 753 x 130 mm

### SA-Ausführung

- » Drehmomentmessung indirekt über Stromabschaltung
- » Messgenauigkeit Drehmoment: 5 % vom Endwert
- » Drehwinkelerfassung über Motorsensorik
- » Maße (L x B): 612 x 130 mm

Modell / Art.-Nr.	Max. Drehmoment Nm	Einsatzbereich Nm	Max. Drehzahl U/min	Winkelauflösung Grad	Ausführung Abtrieb
DS 80-130 MDW mit Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2800090	900	180 – 900	100	0,1	Gerade
R-DS-2800100	1000	200 – 1000	75	0,1	Gerade
DS 80-130 MDW mit Drehmomentsensor – Boostergetriebe (Drehmomentgenauigkeit 0,5 %, Drehmomenttoleranz > 5% nach ISO 5393)					
R-DS-2800150	1500	300 – 1500	75	0,1	Gerade
R-DS-2800200	2000	400 – 2000	37	0,1	Gerade
R-DS-2800240	2400	400 – 2400	37	0,1	Gerade
DS 80-130 SA – ohne Drehmomentsensor (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2801090	900	180 – 900	100	1,2	Gerade
R-DS-2801100	1000	200 – 1000	75	1,2	Gerade
DS 80-130 SA – ohne Drehmomentsensor – Boostergetriebe (Drehmomentgenauigkeit 5 %)					
R-DS-2801150	1500	300 – 1500	75	0,1	Gerade
R-DS-2801200	2000	400 – 2000	37	0,1	Gerade
R-DS-2801240	2400	400 – 2400	37	0,1	Gerade

**Zubehör:** diverse Abtriebsvarianten, Flachabtriebe sowie individuelle technische Lösungen, Aufhängeelemente, Balancer, Werkzeugwechselboxen, Handlingsysteme

## Steuermodul MultiBasic Blue TA

Steuerung mit digitaler Messsignalverarbeitung für SA-Schrauber der R-DS-Serie



- » Digitale Messsignalverarbeitung
- » 2,5-Zoll-LCD-Display mit Beleuchtung
- » 2x 3 LED-Statusanzeigen für Drehmoment und Drehwinkel
- » Funktionstasten
- » Programmierung u. Parametrierung über MultiControl4-Software
- » Frei programmierbare Schraubabläufe
- » Automatischer Selbsttest des Steuersystems und des Schraubers
- » Mobiler Backup- und Produktionsspeicher 128 MB (Compact-Flash-Karte)
- » Parameter- und Programsicherung im EEPROM
- » Firmware zweisprachig, umschaltbar

### Das ideale Schraubsteuersystem für einfache Schraubfälle.

MultiBasic Blue das Low-Cost-Einstiegsmodell in die EC-Schraubtechnik. Für alle Schraubwerkzeuge der R-DS-Serie mit indirekter Drehmomentmessung (SA).

### Zubehör

- » Drucker PR-II

Modell / Art.-Nr.	MS-1001400
Anzahl Programme	16
Anzahl max. Anweisungszeilen pro Programm / Gesamt	50 / 800
Befehlssatz	33 Anweisungen
Anzahl max. Schraubstufen je Programm	49
Standardschraubverfahren	5
Standardlöseverfahren	1
Freie direkte Eingänge	4
Freie direkte Ausgänge	4
Ein-/Ausgänge erweiterbar	nein
Abtastrate	1 kHz
Schnittstellen	V24
Optionale Schnittstellen	--
Schutzklasse	IP 40 (optional IP 54)

## Steuermodul MultiBasic TA

Steuerung mit digitaler Messsignalverarbeitung für SA-Schrauber der R-DS-Serie

- » Geeignet für eine mehrkanalige Systemlösung
- » Digitale Messsignalverarbeitung
- » 2,5-Zoll-LCD-Display mit Beleuchtung
- » 2x 3 LED-Statusanzeigen für Drehmoment und Drehwinkel
- » Funktionstasten
- » Programmierung u. Parametrierung über MultiControl4-Software
- » Frei programmierbare Schraubabläufe
- » Automatischer Selbsttest des Steuersystems und des Schraubers
- » Mobiler Backup- und Produktionsspeicher 128 MB
- » Parameter- und Programmsicherung im EEPROM
- » Firmware zweisprachig, umschaltbar



### Steuerungen mit digitaler Messsignalverarbeitung

Einsetzbar für Handarbeitsplätze und Automatikstationen. Sie verfügt über ein LCD-Display und eine dreiteilige LED-Statusanzeige. Die Steuerelektronik und der Servoregler sind in einem Gehäuse zusammengefasst. Das Steuersystem benötigt somit keinen Schaltschrank und daher wenig Platz. Konfiguration und Programmierung erfolgt direkt am Gerät oder an externem PC. Erstellen Sie individuelle Ablaufprogramme und passen Sie diese an den Prozessablauf an.

### Zubehör

- » IO-Extension (bis zu 128 Ein- und Ausgänge)
- » Drucker PR-II
- » ToolControl Werkzeugwechselbox
- » P-Control Positionsüberwachung
- » DCM-Extension: zur Ansteuerung eines externen DC-Motors
- » Status Indication: externe Statusanzeige

Modell / Art.-Nr.	R-MS-1001300
Anzahl Programme	32
Anzahl max. Anweisungszeilen pro Programm / Gesamt	50 / 1600
Befehlssatz	33 Anweisungen
Anzahl max. Schraubstufen je Programm	49
Standardschraubverfahren	5
Standardlöseverfahren	1
Freie direkte Eingänge	4
Freie direkte Ausgänge	4
Ein-/Ausgänge erweiterbar	ja
Abtastrate	1 kHz
Schnittstellen	V24, Systembus
Optionale Schnittstellen	Profibus, TCP/IP
Schutzklasse	IP 40 (optional IP 54)

## Steuermodul MultiClassic TA

Steuerung mit digitaler Messsignalverarbeitung für MDW-Schrauber der R-DS-Serie



- » Geeignet für eine mehrkanalige Systemlösung
- » Digitale Messsignalverarbeitung
- » 2,7-Zoll-LCD-Display mit Beleuchtung
- » 2x 3 LED-Statusanzeigen für Drehmoment u. Drehwinkel / Kraft u. Weg
- » Funktionstasten
- » Rückführbare Kalibrierung
- » Programmierung u. Parametrierung über MultiControl4-Software
- » Frei programmierbare Abläufe
- » Automatischer Selbsttest des Steuersystems und des Werkzeugs
- » Mobiler Backup- und Produktionsspeicher 128 MB
- » Ringspeicher für 500 Messwerte
- » Parameter- und Programmsicherung im EEPROM
- » Firmware zweisprachig, umschaltbar

### Steuerungen mit digitaler Messsignalverarbeitung

Die Allround-Steuerung MultiClassic TA ist gleichermaßen für einfache wie für komplexe Schraubfälle geeignet. Mit ihr können alle Schraubwerkzeuge der R-DS-Serie mit direkter Drehmomentmessung (MDW) gesteuert werden.

### Zubehör

- » IO-Extension (bis zu 128 Ein- und Ausgänge)
- » Drucker PR-II
- » ToolControl Werkzeugwechselbox
- » P-Control Positionsüberwachung
- » DCM-Extension: zur Ansteuerung eines externen DC-Motors
- » Status Indication: externe Statusanzeige

Modell / Art.-Nr.	R-MS-1001200
Anzahl Programme	128
Anzahl max. Anweisungszeilen pro Programm / Gesamt	100 / 2000
Befehlssatz	31 Anweisungen
Anzahl max. Schraubstufen je Programm	99
Standardschraubverfahren	5
Standardlöseverfahren	1
Hüllkurvenüberwachung	ja
Freie direkte Eingänge	4
Freie direkte Ausgänge	4
Ein-/Ausgänge erweiterbar	ja
Abtastrate	1 kHz
Schnittstellen	V24, Systembus
Optionale Schnittstellen	Profibus, TCP/IP
Schutzklasse	IP 40 (optional IP 54)



## Steuermodul MultiBasic Pro

Steuerung mit digitaler Messsignalverarbeitung für SA-Schrauber der R-DS-Serie



- » Digitale Messsignalverarbeitung
- » 5,7-Zoll-LCD-Display mit Beleuchtung
- » 2x 3 LED-Statusanzeigen für Drehmoment u. Drehwinkel / Kraft u. Weg
- » Funktionstasten und Tastaturblock
- » Rückführbare Kalibrierung
- » Programmierung und Parametrierung direkt am Gerät oder über MultiControl4-Software
- » Frei programmierbare Abläufe
- » Automatischer Selbsttest des Steuersystems und des Werkzeugs
- » Mobiler Backup- und Produktionsspeicher 128 MB
- » Ringspeicher für 500 Messwerte
- » Parameter- und Programmsicherung im EEPROM
- » Firmware zweisprachig, umschaltbar
- » Benutzerverwaltung, Zugangskontrolle / -journal
- » Einzelschrittbetrieb (Programmablauf-Test)

### Steuerungen mit digitaler Messsignalverarbeitung    Zubehör

Die Allround-Steuerung **MultiClassic TA** ist gleichermaßen für einfache wie für komplexe Schraubfälle geeignet. Mit ihr können alle Schraubwerkzeuge der R-DS-Serie mit direkter Drehmomentmessung (MDW) gesteuert werden.

- » IO-Extension (bis zu 128 Ein- und Ausgänge)
- » Drucker PR-II
- » ToolControl Werkzeugwechselbox
- » P-Control Positionsüberwachung
- » DCM-Extension: zur Ansteuerung eines externen DC-Motors
- » Status Indication: externe Statusanzeige

Modell / Art.-Nr.	R-MS-1001100
Anzahl Programme	255
Anzahl max. Anweisungszeilen pro Programm / Gesamt	200 / 3000
Befehlssatz	37 Anweisungen
Anzahl max. Schraubstufen je Programm	199
Standardschraubverfahren	5
Standardlöseverfahren	1
Hüllkurvenüberwachung	ja
Freie direkte Eingänge	4
Freie direkte Ausgänge	4
Ein-/Ausgänge erweiterbar	ja
Abtastrate	1 kHz
Schnittstellen	V24, Systembus, Profibus
Optionale Schnittstellen	TCP/IP
Schutzklasse	IP 40 (optional IP 54)